Carrello elevatore compatto con tecnologia trifase e trazione posteriore

Massime prestazioni con il minimo consumo di energia

Largo solo 990 mm per lo stoccaggio a blocchi

Ampio posto di lavoro

Leva di comando SOLO-PILOT o MULTI-PILOT (opzionale)

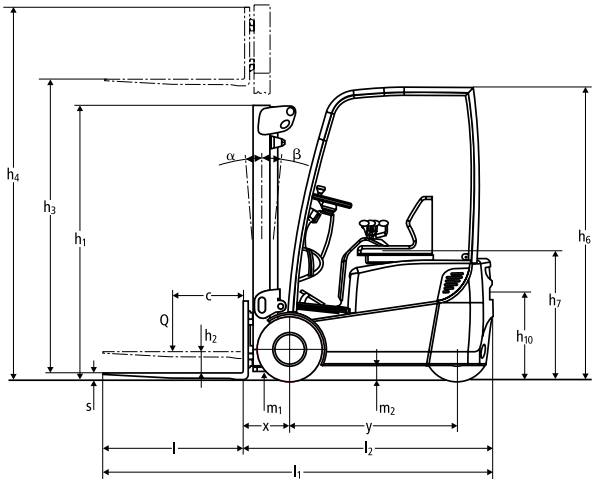
Elettronica AC, comandata da processore, con aggiornamenti

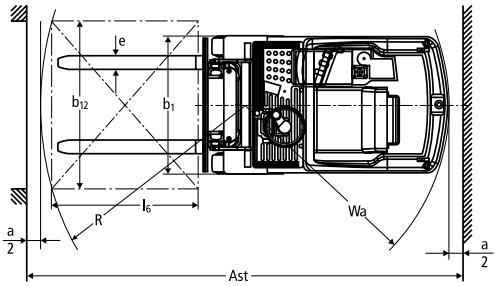
EFG 110/110k/113/115

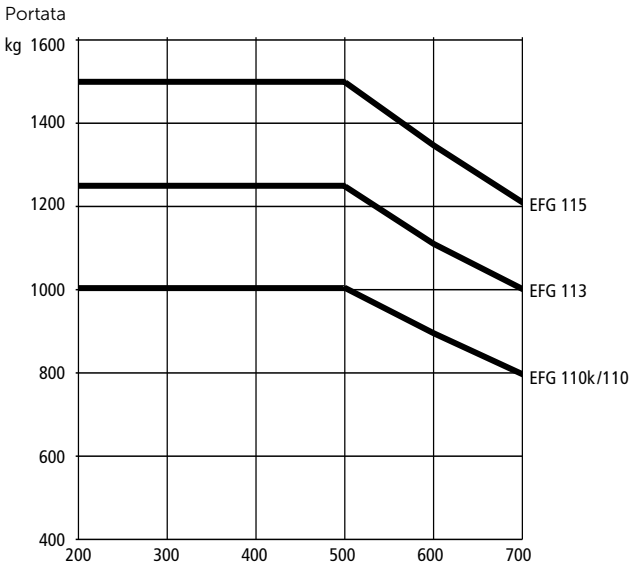
Carrelli elevatori elettrici a tre ruote (1.000/1.250/1.500 kg)

Trazione posteriore, struttura compatta, prestazioni elevate e condizioni di lavoro ottimali dal punto di vista ergonomico. Sono questi i punti di forza del carrello elettrico a 3 ruote EFG 110k/110-115.
I vantaggi: grande agilità, velocità di manovra sugli automezzi, container e vagoni, nonché una plancia di comando che agevola la capacità produttiva dell'operatore.
Questa inizia già con la bassa altezza di salita a bordo, di appena 520 mm. L'operatore sale con facilità e sicurezza sul modulo del posto guida. Il piantone dello sterzo regolabile e il sedile comfort a triplice regolazione offrono possibilità di adattamento individuale per ogni corporatura.
Il tettuccio di protezione comfort in versione 2090 mm offre un'ampia libertà di movimento per la testa (tettuccio di protezione per impiego specifico in container con altezza 1970 mm opzionale). L'eccellente visibilità d'insieme offre sicurezza; le leve idrauliche disposte immediatamente a destra del sedile con il SOLO-PILOT (sollevamento/abbassamento, cambio della direzione di marcia e clacson in una sola leva di comando), sono agevoli da impugnare. Lungo la direzione delle forche è collocato il display comfort. Esso fornisce segnalazioni in chiaro circa le ore di esercizio, lo stato di carica della batteria (compresa l'interruzione del sollevamento) e memorizza tutti i dati di interesse per l'assistenza.
Con basse forze sterzanti e di regolazione di leva, nonché con un pedale per la marcia e il freno disposto come su un'auto, la potenza del motore trifase, incapsulato con classe di protezione IP 54, viene facilmente convertita in un'accelerazione dinamica e senza scatti. Sia nell'impiego all'interno che all'esterno.

EFG 110/110k/113/115







Esecuzioni montante standard EFG 110/110k/113/115					
	Corsa sollevamento forche h_3 (mm)	Altezza montante abbassato h_1 (mm)	Sollevamento libero h_2 (mm)	Altezza montante sfilato h_4 (mm)	Inclinazione montante avanti/indietro α/β (°)
A due stadi ZT	2300	1650	150	2850	5/4
	3000	2000	150	3550	5/6
	3100	2050	150	3650	5/6
	3300	2150	150	3850	5/6
	3600	2300	150	4150	5/6
	4000	2500	150	4550	5/6
	4500	2800	150	5050	5/6
	5000	3050	150	5550	5/5
A due stadi ZZ	2300	1605	1055	2850	5/4
	3000	1955	1405	3550	5/6
	3100	2005	1455	3650	5/6
	3300	2105	1555	3850	5/6
	3600	2255	1705	4150	5/6
	4000	2455	1905	4550	5/6
A tre stadi DZ	4350	1955	1405	4900	5/6
	4500	2005	1455	5050	5/6
	4800	2105	1555	5350	5/6
	5000	2180	1630	5550	5/5
	5250	2255	1705	5800	5/5
	5500	2355	1805	6050	5/5
	6000	2555	2005	6550	5/4
	6500	2805	2255	7050	5/4

Dati tecnici secondo VDI 2198

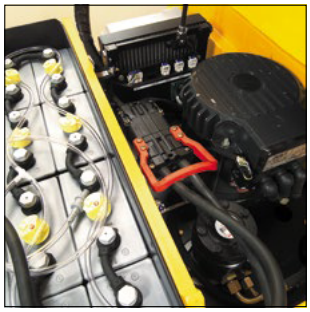
Caratteristiche	1.1	Costruttore			Jungheinrich			
	1.2	Modello del costruttore			**EFG 110**	**EFG 110k**	**EFG 113**	**EFG 115**
	1.3	Trazione			Elettrico			
	1.4	Posizione operatore			seduto			
	1.5	Portata/carico	Q	t	1	1	1.25	1.5
	1.6	Baricentro del carico	c	mm	500			
	1.8	Distanza del carico	x	mm	330[1]			
	1.9	Interasse ruote	y	mm	1038	984	1146	1200
Pesi	2.1.1	Peso proprio inclusa batteria (v. riga 6.5)		kg	2570	2490	2760	2870
	2.2	Peso sull'asse con carico ant./post.		kg	2945 / 625	2940 / 550	3390 / 620	3805 / 565
	2.3	Carico sugli assi senza carico anteriore/posteriore		kg	1145 / 1425	1095 / 1395	1235 / 1525	1270 / 1600
Ruote/telaio	3.1	Gommatura			SE			
	3.2	Dimensione ruote anteriori		mm	18 x 7-8			
	3.3	Dimensione ruote posteriori		mm	18 x 7-8			
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = trazione)			2/1x			
	3.6	Carreggiata anteriore	b_{10}	mm	838			
	3.7	Carreggiata posteriore	b_{11}	mm	0			
Dimensioni base	4.1	Inclinazione montante/piastra portaforche, avanti/indietro	α/β	°	5/6			
	4.2	Altezza montante (abbassato)	h_1	mm	2000			
	4.3	Sollevamento libero	h_2	mm	150			
	4.4	Corsa sollevamento forche	h_3	mm	3000			
	4.5	Altezza montante sfilato	h_4	mm	3550			
	4.7	Altezza filo superiore tettuccio protezione (cabina)	h_6	mm	2090			
	4.8	Altezza sedile	h_7	mm	900			
	4.12	Altezza gancio di traino	h_{10}	mm	635			
	4.12.2		h10	mm				
	4.17.1		l5.1	mm				
	4.19	Lunghezza totale	l_1	mm	2773	2719	2881	2935
	4.20	Lunghezza incluso tallone forche	l_2	mm	1623	1569	1731	1785
	4.21	Larghezza totale	b_1/b_2	mm	990			
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	35 / 100 / 1150			
	4.23	Piastra portaforche ISO 2328, classe/tipo A,B			2A			
	4.24	Larghezza piastra porta-forche	b_3	mm	950			
	4.31	Luce libera sotto il montante	m_1	mm	90			
	4.32	Luce libera a metà passo	m_2	mm	100			
	4.33	Larghezza corsia di lavoro con pallet 1000 x 1200 trasversale	Ast	mm	2952	2898	3060	3114
	4.34	Larghezza corsia di lavoro con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast	mm	3074	3020	3182	3236
	4.35	Raggio di curvatura	W_a	mm	1293	1239	1401	1455
	4.36	Punto di rotazione rispetto al centro ruote anteriore	b_{13}	mm	0			
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico		km/h	12 / 12.5			
	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico		m/s	0.29 / 0.5	0.28 / 0.5	0.25 / 0.5	0.24 / 0.5
	5.3	Velocità di abbassamento con / senza carico		m/s	0.58 / 0.6			
	5.5	Forza di traino con / senza carico		N	1150 / 1250	1150 / 1250	1100 / 1250	1055 / 1250
	5.6	Max. forza di traino con/senza carico		N	4400 / 4500	4400 / 4500	4375 / 4500	4350 / 4500
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico		%	8 / 11.5	8.5 / 12	7 / 11	6.5 / 10.5
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico		%	12.5 / 17.5	13 / 18	11 / 16.5	10 / 16
	5.9.1	Tempo di accelerazione con/senza carico (su 10 m)		S	5.1 / 4.6	5.1 / 4.6	5.4 / 4.7	5.6 / 4.8
	5.10	Freno di esercizio			idraulico			
Impianto elettrico	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min.		kW	4,0			
	6.2	Motore di sollevamento, prestazione con S3 15%		kW	6,0			
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no			A 43535			
	6.4	Voltaggio/capacità nominale batteria K5		V/Ah	24 / 625	24 / 500	24 / 875	24 / 1000
	6.5	Peso batteria		kg	450	380	600	690
		Dimensioni batteria P/L/A		mm	830 / 327 / 627	830 / 273 / 627	830 / 435 / 627	830 / 489 / 627
	6.6	Consumo energia secondo ciclo VDI		kWh/h	3.6[2]	3.6[2]	3.9[2]	4.1[2]
Varie	8.1	Tipo impianto elettronico			ad impulsi / AC			
	8.2	Pressione d'esercizio per attrezzature		bar	160	160	185	210
	8.3	Portata olio per attrezzature		l/min	14			
	8.4	Livello di pressione sonora secondo EN 12053, all'orecchio conducente		dB (A)	63			
	8.5	Gancio di traino, tipo/modello DIN			DIN 15170-H			

[1] 337 mm con montante DZ; con traslatore integrato: x = 362 mm (369 mm con montante DZ); con traslatore agganciato: x = 390 mm (397 mm con montante DZ)

[2] 45 cicli di lavoro VDI/h

Ai sensi della direttiva VDI 2198, questa scheda tecnica cita solo i valori tecnici dell'apparecchio standard. Gommature diverse, altri montanti, attrezzature ecc. possono modificare i valori.

Vantaggi


Tecnologia trifase per il motore di marcia e di sollevamento

SOLO-PILOT

MULTI-PILOT

Forte nel prezzo e nelle prestazioni
Convincente rapporto prezzo/prestazioni grazie all'assetto di prima classe del posto guida, agli elevati valori delle prestazioni e ai bassi costi di esercizio per tutto il ciclo di vita.

Elevata portata residua
Piena capacità nominale di portata fino a 4500 mm (EFG 115) o fino a 5000 mm (EFG 110k/110/113) grazie agli eccezionali valori di stabilità.

Tecnica innovativa per i motori
Motore di marcia e motore di sollevamento a corrente trifase con ottima ergonomia termica (non è necessaria alcuna ventola).

Posto di lavoro che favorisce la produttività
- Spazio abbondante grazie alla tettuccio comfort di serie.
- Eccellente visibilità attraverso il montante Panorama e il telaio porta-forche a vista libera.
- Comodità di lavoro grazie alla leva di comando SOLO-PILOT o MULTI-PILOT (opzionale) che combina le funzioni del senso di marcia a quelle idrauliche.
- Sterzo particolarmente leggero (5,2 giri del volante per un'inserzione a 180°) grazie alla idraulica sterzante.

Spese di manutenzione ridotte
- Accesso semplice e rapido alla batteria con 2 maniglie, grazie al cofano di acciaio in un corpo unico.
- Motori trifase esenti da usura e da manutenzione.
- Resistenza alla sporcizia, all'umidità e all'acqua grazie al completo incapsulamento dei motori e dei componenti elettronici con classe di protezione IP 54.
- Intervalli per il Service prolungati: solo ogni 1000 ore di esercizio o 12 mesi.
- Sterzo idraulico con sistema a ruota dentata completamente incapsulato.

Traslare e sollevare in modo economico
- Ottimo grado di rendimento dato dalla tecnologia trifase.
- Sistema di recupero energia.
- Assenza di ventole per raffreddamento dei motori.
- Autonomia di esercizio notevolmente aumentata,che rende superflui molti cambi di batteria.
- Velocità di abbassamento costante sia a carico che a vuoto, grazie ad una valvola di ritegno progressiva.

Tecnica innovativa per il comando
- Traslazione sensibile grazie al comando a impulsi trifase.
- Flessibilità data dai parametri delle prestazioni programmabili.
- 5 programmi di marcia selezionabili (opzionale).
- Riduzione della velocità in rapporto all'angolo di sterzata.
- Curve Control Jungheinrich (opzionale).

SOLO-PILOT
Il SOLO-PILOT (di serie) combina le funzioni di sollevamento/abbassamento, selezione del senso di marcia e clacson in una sola leva. Le funzioni dell'inclinazione avanti/indietro, del traslatore bilaterale (opzionale) e dei comandi idraulici ausiliari (opzionale), sono invece azionate tramite leve di comando poste direttamente accanto.

MULTI-PILOT
Il MULTI-PILOT (opzionale) combina in un'unica leva di comando centrale tutte le funzioni di marcia e idraulica. Senza spostare la mano, si possono cosi impartire facilmente tutti i comandi. La mano poggia sull'impugnatura ergonomicamente sagomata. Con il MULTI-PILOT è anche possibile l'azionamento simultaneo di più funzioni idrauliche.

Motori trifase
Motori trifase completamente chiusi – senza spazzole in carbone – costituiscono l'elemento principale del sistema di trazione esente da manutenzione. Essi sono resistenti a polvere, sporcizia e umidità. La regolazione della temperatura protegge i motori dal surriscaldamento, adattandone il rendimento.

MG Carrelli

Via Fantoni, 1/3
24049 Verdello (BG)
Telefono 035 4810188
Telefax 035 4818106

info@mgcarrelli.it
www.mgcarrelli.it

MOTIVE POWER